



Дополнительно оборудование для клапанов



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ**Решетка декоративная • P25 • P50 • P100****Назначение**

Нерегулируемые алюминиевые решетки **P25** предназначены для внутреннего декорирования помещений: декоративной защиты открытых полостей воздуховодов, клапанов, вентиляционных шахт при необходимости эстетического оформления помещений.

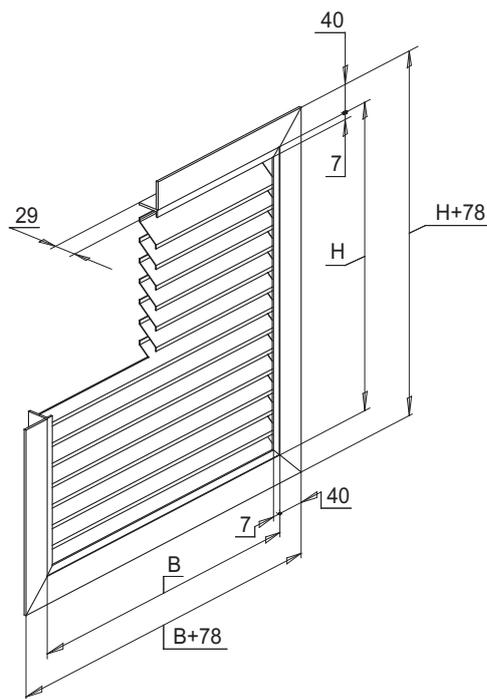
Решетки **P50** и **P100** предназначены для наружной защиты мест выхода вентиляционных шахт, воздуховодов, проемов при необходимости эстетического оформления наружной (фасадной) стороны помещений с обеспечением дополнительной защиты от осадков (отлив) и попадания посторонних объектов во внутреннее защищаемое пространство (сетка).

**Конструкция**

Решетки P25 изготавливают из унифицированных облегченных элементов из алюминиевого профиля с использованием элементов из пластика. Отличаются аккуратным внешним видом, вписывающимся в большинство существующих стандартов архитектурного дизайна, простотой монтажа, практически не препятствуют свободному перетoku приточного, рециркуляционного или вытяжного воздуха в системах вентиляции и кондиционирования. Изготавливаются только в неокрашенном варианте, только прямоугольного сечения. Решетки P25 изготавливают с использованием специальной роботизированной линии, что позволяет производить их в автоматическом режиме с высокой точностью (отклонение размеров диагоналей на одной отдельной решетке максимального сечения составляет не более 1.5мм). Также при выборе решетки необходимо учитывать, что при использовании в ее составе стандартных элементов ширину (В) решетки целесообразно выбирать кратной 10мм, при этом высота (Н) ее должна быть кратной 25мм.

Основным недостатком таких решеток является лишь недостаточная жесткость корпуса, что не позволяет производить решетки P25 с рабочими сечениями более 0.6м². При необходимости использовать решетки более крупных сечений целесообразно выбирать решетки P50 или P100. Решетку P25 допускается использовать в составе противопожарных клапанов. Максимальная скорость воздуха в решетке P25 ограничена 7м/с.

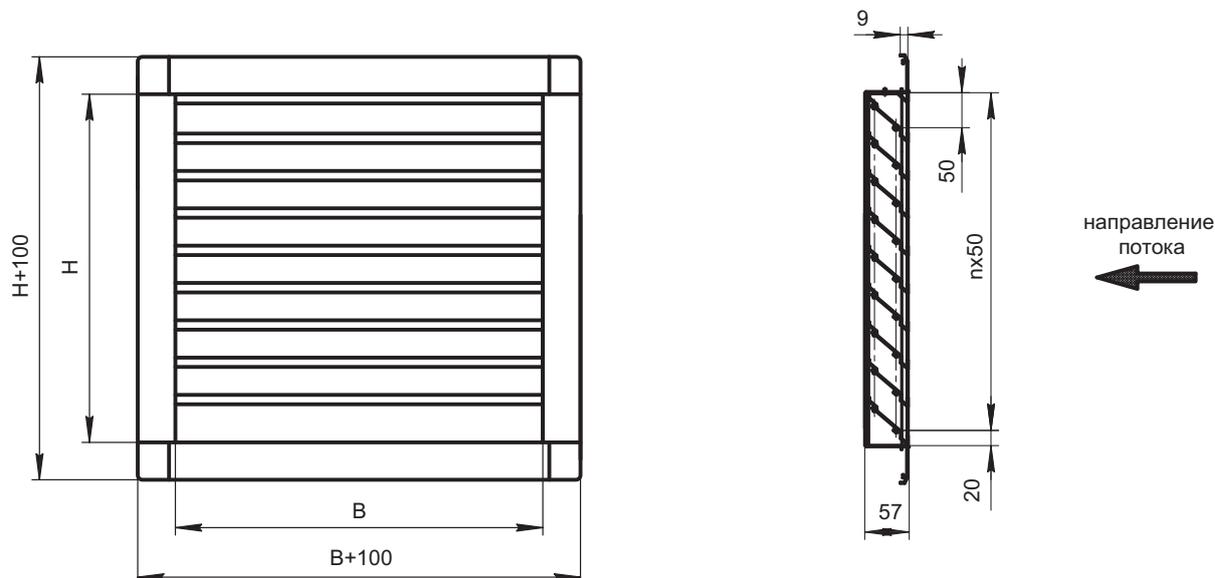
P50 и P100 изготавливают из усиленных унифицированных элементов из алюминиевого профиля. Они отличаются аккуратным внешним видом, простотой монтажа. Изготавливают только в неокрашенном варианте, только прямоугольного сечения, не имеют возможности дополнительной регулировки. Решетки P50 рекомендуется использовать при рабочем сечении до 5м², а решетки P100 – до 7.2м². Конструкцию таких решеток отличает дополнительное усиление составляющих решетку элементов, кроме того, эти решетки при указании в заказе с внутренней стороны могут оснащаться цельнопросечной сеткой для предотвращения попадания в защищаемую зону посторонних предметов. Верхняя полка корпуса решеток P50 или P100 имеет т.н. «отлив» для защиты от попадания во внутреннюю полость решетки осадков. При выборе этих решеток необходимо учитывать, что при использовании в ее составе стандартных унифицированных элементов ширину (В) решетки целесообразно выбирать кратной 10мм, при этом высота (Н) ее должна быть кратной: для P50 – 50мм + 20мм к полученному значению; для P100 – 100мм + 20мм к полученному значению на установку отлива. Максимальная скорость воздуха в решетках P50 и P100 ограничена 15 м/с.

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ
■ P25

Типоразмерный ряд и живое сечение, м²

| B, мм | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 |
|--------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| H, мм | 0,0064 | 0,0096 | 0,0128 | 0,0160 | 0,0192 | 0,0224 | 0,0256 | 0,0288 | 0,0320 | 0,0352 | 0,0384 |
| 100 | 0,0064 | 0,0096 | 0,0128 | 0,0160 | 0,0192 | 0,0224 | 0,0256 | 0,0288 | 0,0320 | 0,0352 | 0,0384 |
| 150 | 0,0096 | 0,0144 | 0,0192 | 0,0240 | 0,0288 | 0,0336 | 0,0384 | 0,0432 | 0,0480 | 0,0528 | 0,0576 |
| 200 | 0,0128 | 0,0192 | 0,0256 | 0,0320 | 0,0384 | 0,0448 | 0,0512 | 0,0576 | 0,0640 | 0,0704 | 0,0768 |
| 250 | 0,0160 | 0,0240 | 0,0320 | 0,0400 | 0,0480 | 0,0560 | 0,0640 | 0,0720 | 0,0800 | 0,0880 | 0,0960 |
| 300 | 0,0192 | 0,0288 | 0,0384 | 0,0480 | 0,0576 | 0,0672 | 0,0768 | 0,0864 | 0,0960 | 0,1056 | 0,1152 |
| 350 | 0,0224 | 0,0336 | 0,0448 | 0,0560 | 0,0672 | 0,0784 | 0,0896 | 0,1008 | 0,1120 | 0,1232 | 0,1344 |
| 400 | 0,0256 | 0,0384 | 0,0512 | 0,0640 | 0,0768 | 0,0896 | 0,1024 | 0,1152 | 0,1280 | 0,1408 | 0,1536 |
| 450 | 0,0288 | 0,0432 | 0,0576 | 0,0720 | 0,0864 | 0,1008 | 0,1152 | 0,1296 | 0,1440 | 0,1584 | 0,1728 |
| 500 | 0,0320 | 0,0480 | 0,0640 | 0,0800 | 0,0960 | 0,1120 | 0,1280 | 0,1440 | 0,1600 | 0,1760 | 0,1920 |
| 550 | 0,0352 | 0,0528 | 0,0704 | 0,0880 | 0,1056 | 0,1232 | 0,1408 | 0,1584 | 0,1760 | 0,1936 | 0,2112 |
| 600 | 0,0384 | 0,0576 | 0,0768 | 0,0960 | 0,1152 | 0,1344 | 0,1536 | 0,1728 | 0,1920 | 0,2112 | 0,2304 |
| 650 | 0,0416 | 0,0624 | 0,0832 | 0,1040 | 0,1248 | 0,1456 | 0,1664 | 0,1872 | 0,2080 | 0,2288 | 0,2496 |
| 700 | 0,0448 | 0,0672 | 0,0896 | 0,1120 | 0,1344 | 0,1568 | 0,1792 | 0,2016 | 0,2240 | 0,2464 | 0,2688 |
| 750 | 0,0510 | 0,0765 | 0,1020 | 0,1275 | 0,1530 | 0,1785 | 0,2040 | 0,2295 | 0,2550 | 0,2805 | 0,3060 |
| 800 | 0,0512 | 0,0768 | 0,1024 | 0,1280 | 0,1536 | 0,1792 | 0,2048 | 0,2304 | 0,2560 | 0,2816 | 0,3072 |
| 850 | 0,0544 | 0,0816 | 0,1088 | 0,1360 | 0,1632 | 0,1904 | 0,2176 | 0,2448 | 0,2720 | 0,2992 | 0,3264 |
| 900 | 0,0576 | 0,0864 | 0,1152 | 0,1440 | 0,1728 | 0,2016 | 0,2304 | 0,2592 | 0,2880 | 0,3168 | 0,3456 |
| 950 | 0,0608 | 0,0912 | 0,1216 | 0,1520 | 0,1824 | 0,2128 | 0,2432 | 0,2736 | 0,3040 | 0,3344 | 0,3648 |
| 1000 | 0,0640 | 0,0960 | 0,1280 | 0,1600 | 0,1920 | 0,2240 | 0,2560 | 0,2880 | 0,3200 | 0,3520 | 0,3840 |

При выборе решеток P25 ширину (B) решетки целесообразно выбирать кратной 10мм, а высоту (H) – кратной 25мм. При заказе решетки отдельно следует учитывать необходимость наличия монтажного зазора 5 мм: размеры сечения решетки должны быть минимум на 5мм меньше размеров того проема, куда планируется встроить решетку.

■ P50

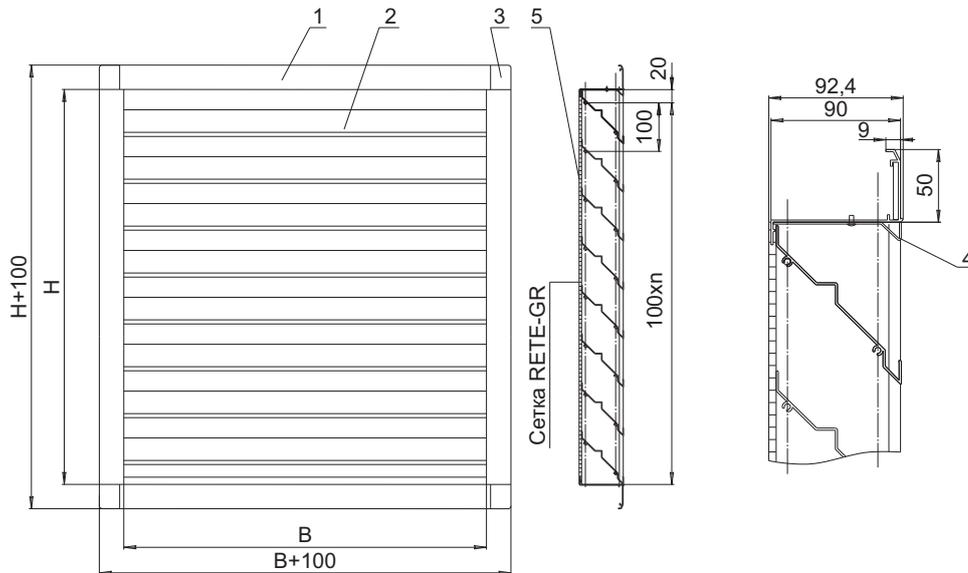


Типоразмерный ряд и живое сечение, м²

| H, мм \ B, мм | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 |
|---------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 520 | — | 0,218 | 0,250 | 0,281 | 0,312 | 0,343 | 0,374 | 0,406 | 0,437 | 0,468 | 0,499 | 0,530 | 0,562 | 0,593 | 0,624 |
| 620 | — | 0,260 | 0,298 | 0,335 | 0,372 | 0,409 | 0,446 | 0,484 | 0,521 | 0,558 | 0,595 | 0,632 | 0,670 | 0,707 | 0,744 |
| 720 | — | 0,302 | 0,346 | 0,389 | 0,432 | 0,475 | 0,518 | 0,562 | 0,605 | 0,648 | 0,691 | 0,734 | 0,778 | 0,821 | 0,864 |
| 820 | — | 0,344 | 0,394 | 0,443 | 0,492 | 0,541 | 0,590 | 0,640 | 0,689 | 0,738 | 0,787 | 0,836 | 0,886 | 0,935 | 0,984 |
| 920 | — | 0,386 | 0,442 | 0,497 | 0,552 | 0,607 | 0,662 | 0,718 | 0,773 | 0,828 | 0,883 | 0,938 | 0,994 | 1,049 | 1,104 |
| 1020 | 0,367 | 0,428 | 0,490 | 0,551 | 0,612 | 0,673 | 0,734 | 0,796 | 0,857 | 0,918 | 0,979 | 1,040 | 1,102 | 1,163 | 1,224 |
| 1120 | 0,403 | 0,470 | 0,538 | 0,605 | 0,672 | 0,739 | 0,806 | 0,874 | 0,941 | 1,008 | 1,075 | 1,142 | 1,210 | 1,277 | 1,344 |
| 1220 | 0,439 | 0,512 | 0,586 | 0,659 | 0,732 | 0,805 | 0,878 | 0,952 | 1,025 | 1,098 | 1,171 | 1,244 | 1,318 | 1,391 | 1,464 |
| 1320 | 0,475 | 0,554 | 0,634 | 0,713 | 0,792 | 0,871 | 0,950 | 1,030 | 1,109 | 1,188 | 1,267 | 1,346 | 1,426 | 1,505 | 1,584 |
| 1420 | 0,511 | 0,596 | 0,682 | 0,767 | 0,852 | 0,937 | 1,022 | 1,108 | 1,193 | 1,278 | 1,363 | 1,448 | 1,534 | 1,619 | 1,704 |
| 1520 | 0,547 | 0,638 | 0,730 | 0,821 | 0,912 | 1,003 | 1,094 | 1,186 | 1,277 | 1,368 | 1,459 | 1,550 | 1,642 | 1,733 | 1,824 |
| 1620 | 0,583 | 0,680 | 0,778 | 0,875 | 0,972 | 1,069 | 1,166 | 1,264 | 1,361 | 1,458 | 1,555 | 1,652 | 1,750 | 1,847 | 1,944 |
| 1720 | 0,619 | 0,722 | 0,826 | 0,929 | 1,032 | 1,135 | 1,238 | 1,342 | 1,445 | 1,548 | 1,651 | 1,754 | 1,858 | 1,961 | 2,064 |
| 1820 | 0,655 | 0,764 | 0,874 | 0,983 | 1,092 | 1,201 | 1,310 | 1,420 | 1,529 | 1,638 | 1,747 | 1,856 | 1,966 | 2,075 | 2,184 |
| 1920 | 0,691 | 0,806 | 0,922 | 1,037 | 1,152 | 1,267 | 1,382 | 1,498 | 1,613 | 1,728 | 1,843 | 1,958 | 2,074 | 2,189 | 2,304 |
| 2020 | 0,727 | 0,848 | 0,970 | 1,091 | 1,212 | 1,333 | 1,454 | 1,576 | 1,697 | 1,818 | 1,939 | 2,060 | 2,182 | 2,303 | 2,424 |
| 2120 | 0,763 | 0,890 | 1,018 | 1,145 | 1,272 | 1,399 | 1,526 | 1,654 | 1,781 | 1,908 | 2,035 | 2,162 | 2,290 | 2,417 | 2,544 |
| 2220 | 0,799 | 0,932 | 1,066 | 1,199 | 1,332 | 1,465 | 1,598 | 1,732 | 1,865 | 1,998 | 2,131 | 2,264 | 2,398 | 2,531 | 2,664 |
| 2320 | 0,835 | 0,974 | 1,114 | 1,253 | 1,392 | 1,531 | 1,670 | 1,810 | 1,949 | 2,088 | 2,227 | 2,366 | 2,506 | 2,645 | 2,784 |
| 2420 | 0,871 | 1,016 | 1,162 | 1,307 | 1,452 | 1,597 | 1,742 | 1,888 | 2,033 | 2,178 | 2,323 | 2,468 | 2,614 | 2,759 | 2,904 |
| 2520 | 0,907 | 1,058 | 1,210 | 1,361 | 1,512 | 1,663 | 1,814 | 1,966 | 2,117 | 2,268 | 2,419 | 2,570 | 2,722 | 2,873 | 3,024 |

При выборе решеток P50 ширину (B) решетки целесообразно выбирать кратной 10мм, а высоту (H) – кратной 50мм. При заказе решетки отдельно следует учитывать необходимость наличия монтажного зазора 5 мм: размеры сечения решетки должны быть минимум на 5мм меньше размеров того проема, куда планируется встроить решетку.

■ P100



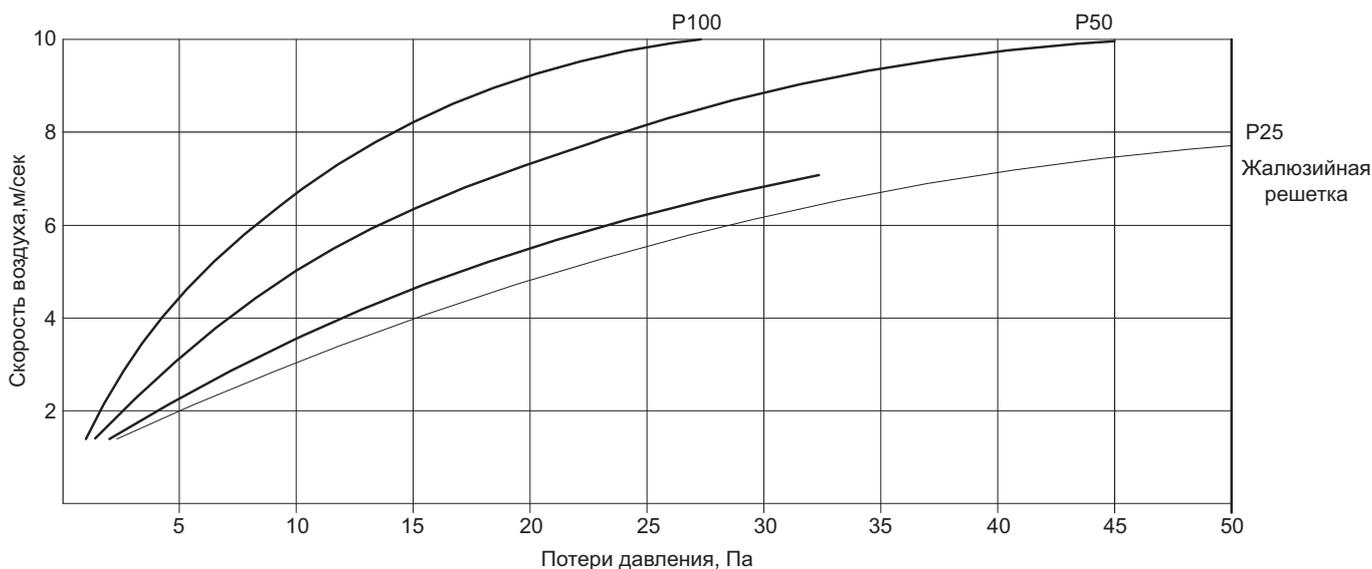
1 – корпус; 2 – лопатка; 3 – монтажный угол; 4 – отлив; 5 – сетка.

 Типоразмерный ряд и живое сечение, м²

| B, мм H, мм | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2100 | 2200 | 2300 | 2400 |
|----------------|--------|---------|---------|---------|---------|--------|---------|---------|---------|---------|--------|---------|---------|---------|---------|
| 1020 | 0,6936 | 0,76296 | 0,83232 | 0,90168 | 0,97104 | 1,0404 | 1,10976 | 1,17912 | 1,24848 | 1,31784 | 1,3872 | 1,45656 | 1,52592 | 1,59528 | 1,66464 |
| 1120 | 0,7616 | 0,83776 | 0,91392 | 0,99008 | 1,06624 | 1,1424 | 1,21856 | 1,29472 | 1,37088 | 1,44704 | 1,5232 | 1,59936 | 1,67552 | 1,75168 | 1,82784 |
| 1220 | 0,8296 | 0,91256 | 0,99552 | 1,07848 | 1,16144 | 1,2444 | 1,32736 | 1,41032 | 1,49328 | 1,57624 | 1,6592 | 1,74216 | 1,82512 | 1,90808 | 1,99104 |
| 1320 | 0,8976 | 0,98736 | 1,07712 | 1,16688 | 1,25664 | 1,3464 | 1,43616 | 1,52592 | 1,61568 | 1,70544 | 1,7952 | 1,88496 | 1,97472 | 2,06448 | 2,15424 |
| 1420 | 0,9656 | 1,06216 | 1,15872 | 1,25528 | 1,35184 | 1,4484 | 1,54496 | 1,64152 | 1,73808 | 1,83464 | 1,9312 | 2,02776 | 2,12432 | 2,22088 | 2,31744 |
| 1520 | 1,0336 | 1,13696 | 1,24032 | 1,34368 | 1,44704 | 1,5504 | 1,65376 | 1,75712 | 1,86048 | 1,96384 | 2,0672 | 2,17056 | 2,27392 | 2,37728 | 2,48064 |
| 1620 | 1,1016 | 1,21176 | 1,32192 | 1,43208 | 1,54224 | 1,6524 | 1,76256 | 1,87272 | 1,98288 | 2,09304 | 2,2032 | 2,31336 | 2,42352 | 2,53368 | 2,64384 |
| 1720 | 1,1696 | 1,28656 | 1,40352 | 1,52048 | 1,63744 | 1,7544 | 1,87136 | 1,98832 | 2,10528 | 2,22224 | 2,3392 | 2,45616 | 2,57312 | 2,69008 | 2,80704 |
| 1820 | 1,2376 | 1,36136 | 1,48512 | 1,60888 | 1,73264 | 1,8564 | 1,98016 | 2,10392 | 2,22768 | 2,35144 | 2,4752 | 2,59896 | 2,72272 | 2,84648 | 2,97024 |
| 1920 | 1,3056 | 1,43616 | 1,56672 | 1,69728 | 1,82784 | 1,9584 | 2,08896 | 2,21952 | 2,35008 | 2,48064 | 2,6112 | 2,74176 | 2,87232 | 3,00288 | 3,13344 |
| 2020 | 1,3736 | 1,51096 | 1,64832 | 1,78568 | 1,92304 | 2,0604 | 2,19776 | 2,33512 | 2,47248 | 2,60984 | 2,7472 | 2,88456 | 3,02192 | 3,15928 | 3,29664 |
| 2120 | 1,4416 | 1,58576 | 1,72992 | 1,87408 | 2,01824 | 2,1624 | 2,30656 | 2,45072 | 2,59488 | 2,73904 | 2,8832 | 3,02736 | 3,17152 | 3,31568 | 3,45984 |
| 2220 | 1,5096 | 1,66056 | 1,81152 | 1,96248 | 2,11344 | 2,2644 | 2,41536 | 2,56632 | 2,71728 | 2,86824 | 3,0192 | 3,17016 | 3,32112 | 3,47208 | 3,62304 |
| 2320 | 1,5776 | 1,73536 | 1,89312 | 2,05088 | 2,20864 | 2,3664 | 2,52416 | 2,68192 | 2,83968 | 2,99744 | 3,1552 | 3,31296 | 3,47072 | 3,62848 | 3,78624 |
| 2420 | 1,6456 | 1,81016 | 1,97472 | 2,13928 | 2,30384 | 2,4684 | 2,63296 | 2,79752 | 2,96208 | 3,12664 | 3,2912 | 3,45576 | 3,62032 | 3,78488 | 3,94944 |
| 2520 | 1,7136 | 1,88496 | 2,05632 | 2,22768 | 2,39904 | 2,5704 | 2,74176 | 2,91312 | 3,08448 | 3,25584 | 3,4272 | 3,59856 | 3,76992 | 3,94128 | 4,11264 |
| 2620 | 1,7816 | 1,95976 | 2,13792 | 2,31608 | 2,49424 | 2,6724 | 2,85056 | 3,02872 | 3,20688 | 3,38504 | 3,5632 | 3,74136 | 3,91952 | 4,09768 | 4,27584 |
| 2720 | 1,8496 | 2,03456 | 2,21952 | 2,40448 | 2,58944 | 2,7744 | 2,95936 | 3,14432 | 3,32928 | 3,51424 | 3,6992 | 3,88416 | 4,06912 | 4,25408 | 4,43904 |
| 2820 | 1,9176 | 2,10936 | 2,30112 | 2,49288 | 2,68464 | 2,8764 | 3,06816 | 3,25992 | 3,45168 | 3,64344 | 3,8352 | 4,02696 | 4,21872 | 4,41048 | 4,60224 |
| 2920 | 1,9856 | 2,18416 | 2,38272 | 2,58128 | 2,77984 | 2,9784 | 3,17696 | 3,37552 | 3,57408 | 3,77264 | 3,9712 | 4,16976 | 4,36832 | 4,56688 | 4,76544 |
| 3020 | 2,0536 | 2,25896 | 2,46432 | 2,66968 | 2,87504 | 3,0804 | 3,28576 | 3,49112 | 3,69648 | 3,90184 | 4,1072 | 4,31256 | 4,51792 | 4,72328 | 4,92864 |

При выборе решеток P100 ширину (B) решетки целесообразно выбирать кратной 10мм, а высоту (H) – кратной 100мм+20мм к полученному значению на «отлив». При заказе решетки отдельно следует учитывать необходимость наличия монтажного зазора 5 мм: размеры сечения решетки должны быть минимум на 5мм меньше размеров того проема, куда планируется встроить решетку.

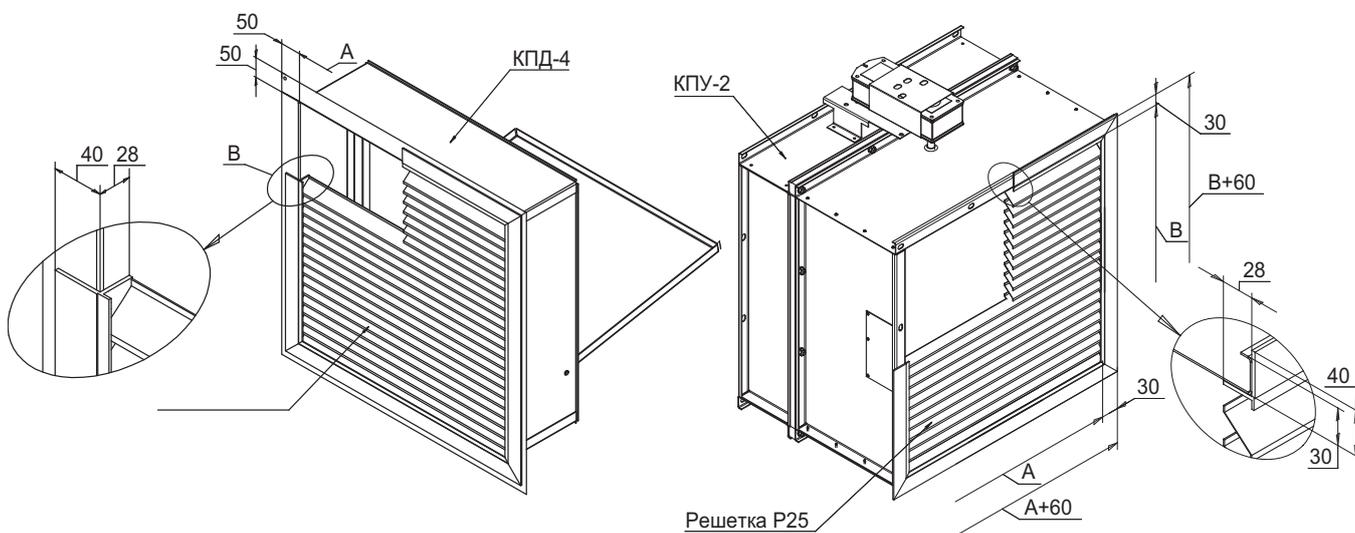
Диаграмма падения давления в жалюзи и в алюминиевых решетках



Варианты монтажа алюминиевых решеток



Клапаны с решеткой P25



Маркировка

Пример:

Декоративная алюминиевая нерегулируемая решетка P50; с рабочим сечением 1020x1000мм; с защитной алюминиевой цельнопросечной сеткой:

P50-1020x1000-C

| | |
|---|--|
| Обозначение: •P25 •P50 •P100 | |
| Рабочее сечение: •НхВ | |
| Н – высота, мм | |
| В – ширина, мм | |
| Наличие сетки: •О – без сетки •С – с сеткой (только для P50 и P100) | |

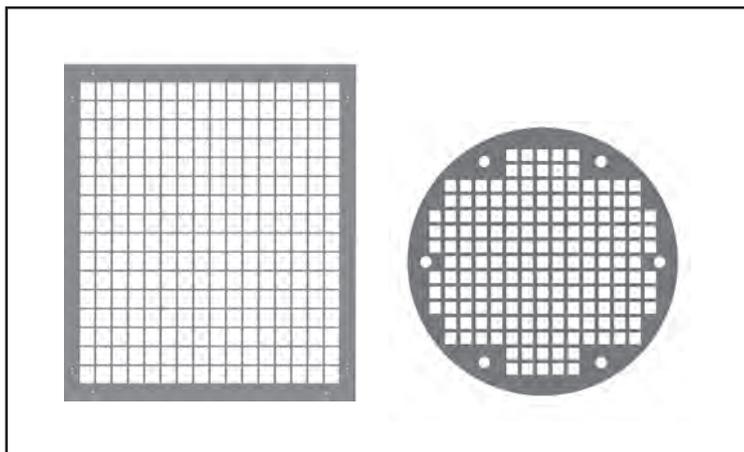
Примечание:

■ Специальные требования к P25, P50, P100 указываются дополнительно и согласовываются с изготовителем.

Сетка антивандальная

Назначение

Сетка антивандальная используется при отсутствии специальных требований к внешнему оформлению монтируемого вентиляционного оборудования. Служит для защиты от несанкционированного доступа к клапану и предотвращения от внешнего механического воздействия и попадания посторонних предметов. Сетка антивандальная может использоваться в составе любого противопожарного или дымового клапана производства ООО «ВЕЗА» как круглого, так и прямоугольного сечения, в т.ч. и секционного исполнения.

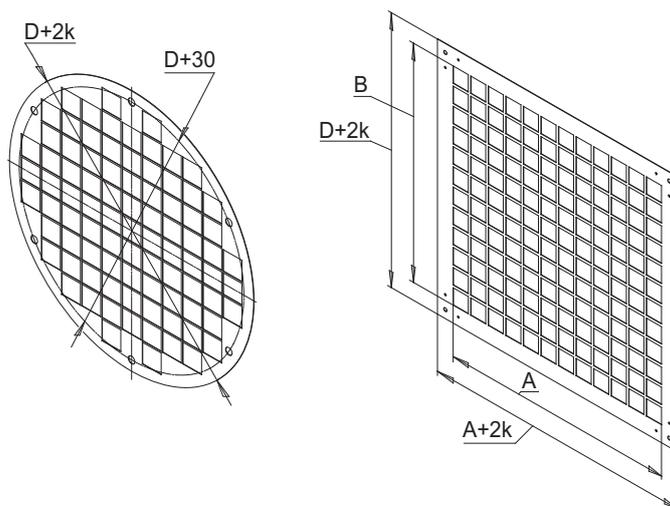


Конструкция

Сетка изготавливается из листовой стали путем просечки пазов (цельнопросечная сетка), величина ячейки 29мм. Сетка изготавливается: из оцинкованной стали • углеродистой стали с лакокрасочным покрытием или • нержавеющей стали.

Типоразмерный ряд сетки антивандальной не имеет ограничений: высота «В» и ширина «А» – это размеры защищаемого рабочего сечения. Размер «к» выбирается при заказе и может иметь назначение 30(40)(50)мм. При комплектации сеткой антивандальной необходимо учитывать, что внешний габарит сетки не будет полностью перекрывать внешнюю фронтальную поверхность клапана во всем ее габарите.

Габаритные размеры



Где А(В)(D) – ширина(высота)(диаметр) рабочего сечения клапана.

Маркировка

Пример:

Сетка антивандальная с размерами защищаемого прямоугольного проема 700x500 мм; ширина фланца 30 мм; из нержавеющей стали:

СЕТКА-700x500-30-Н

| | | | |
|--|--|--|--|
| Обозначение: • СЕТКА | | | |
| Рабочее сечение клапана: • АxВ • D | | | |
| А, мм – ширина | | | |
| В, мм – высота | | | |
| D, мм – диаметр | | | |
| Ширина фланца (к), мм: • 30 • 40 • 50 | | | |
| Материал: • С – сталь Ст3 | | | |
| • Н – нержавеющая сталь | | | |
| • Ц – оцинкованная сталь | | | |

Примечание:

■ Специальные требования к сетке указываются дополнительно и согласовываются с изготовителем.

Решетка жалюзийная

Назначение

Комплектация решеткой жалюзийной используется – при необходимости полностью закрыть от внешней обзора внутреннюю полость клапана и при отсутствии строгих декоративных требований к внешнему оформлению. Решетка жалюзийная также служит для защиты от несанкционированного доступа к клапану и его исполнительному механизму и предотвращения от внешнего механического воздействия и попадания посторонних предметов. Решетка жалюзийная может использоваться в составе любого противопожарного или дымового клапана производства ООО «ВЕЗА» как круглого, так и прямоугольного сечения, в т.ч. и секционного исполнения.



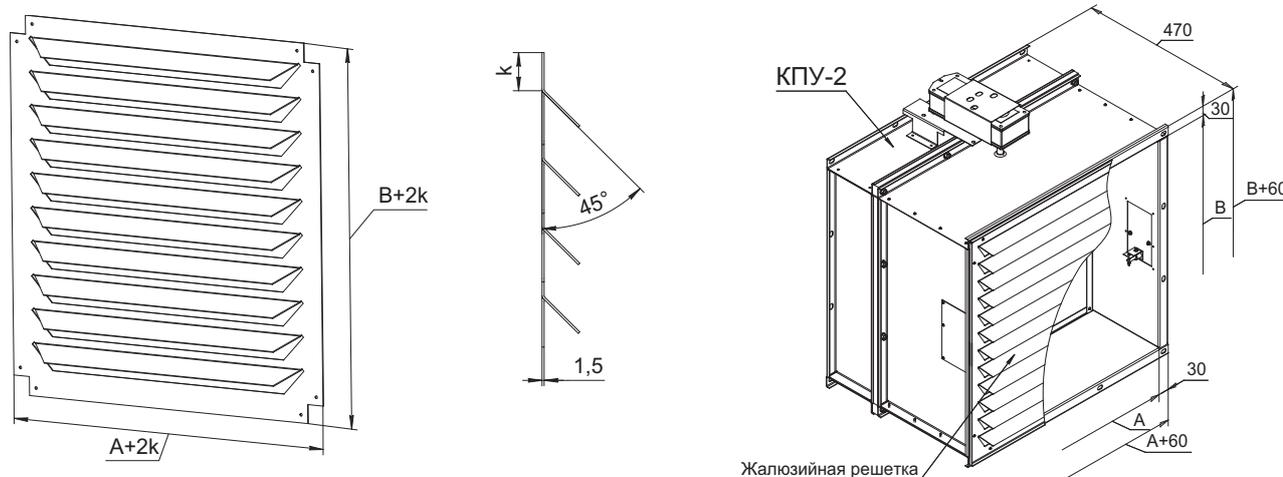
Конструкция

Выполняется в форме цельнопрофильного решетчатого ограждения из листовой стали с возможностью крепления к фронтальной части клапана через его присоединительный фланец. В связи с цельнопрофильной технологией ее изготовления, существует возможность регулировки живого сечения (сопротивления) жалюзийной решетки путем установки необходимого угла раскрытия створок отгибая их вручную.

Размерный ряд жалюзийной решетки не имеет ограничений в поле максимального размера стандартного листа оцинкованной стали, т.е. имеется возможность ее изготовления с размерами не превышающими 1,2x2,4м. Размеры: ширина «А» и высота «В» в данном случае – это размеры защищаемого рабочего сечения.

Габаритные размеры

Клапан секционного исполнения с решеткой жалюзийной



Маркировка

Пример:

Решетка жалюзийная с размерами защищаемого прямоугольного проема 700x500 мм; ширина фланца 30 мм; из нержавеющей стали:

РЕШЕТКА-700x500-30-Н

| | | | |
|--------------------------------|--|--|--|
| Обозначение: •РЕШЕТКА | | | |
| Рабочее сечение клапана: •АхВ | | | |
| А, мм – ширина | | | |
| В, мм – высота | | | |
| Ширина фланца (к), мм: •30 •40 | | | |
| Материал: •С – сталь Ст3 | | | |
| •Н – нержавеющая сталь | | | |
| •Ц – оцинкованная сталь | | | |

Примечание:

- Специальные требования к сетке указываются дополнительно и согласовываются с изготовителем.

Решетка Объемная Накладная РОН

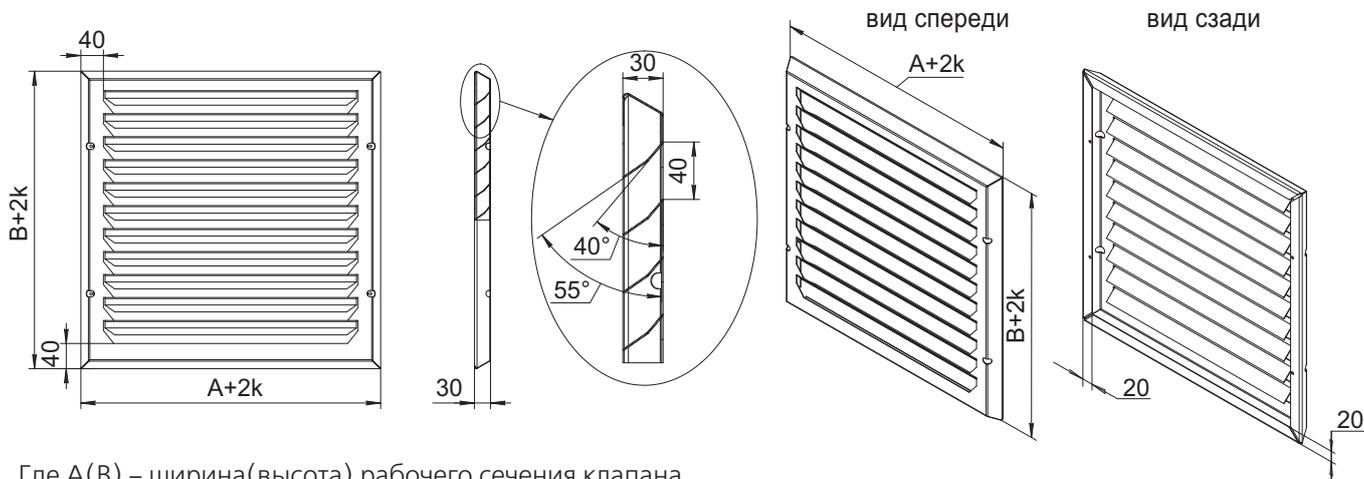
Назначение

РОН – Решётка Объемная Накладная служит для защиты внутреннего пространства клапанов от несанкционированного физического и визуального доступа, для предотвращения возможности внешнего механического воздействия на исполнительный механизм стеновых клапанов и для декорирования их внешнего вида. Данная решётка обладает более привлекательным внешним видом и необходимой жёсткостью конструкции, может нести функцию элемента архитектурного декора индустриального стиля оформления. Кроме того, лопатки решётки РОН имеют внутренний отгиб, что значительно снижает возможность их повреждения при монтаже и транспортировке. Дополнительной особенностью решётки РОН является меньшее аэродинамическое сопротивление и несколько больший коэффициент живого сечения относительно других своих типопредставителей (решётка жалюзийная и решётка Р25).



Конструкция

Решётка РОН имеет объёмную коробчатую конструкцию с «обратнозагнутым» фланцем, что в значительной степени способствует повышению жёсткости её конструкции и увеличивает живое сечение решётки. С фронтальной стороны решётка увеличивает внешний габарит – глубину клапана на 30 мм. Наружная часть фланцев – скошена со значительным радиусом гиба, что придаёт решётке внешнюю декоративную привлекательность и повышение аэродинамических свойств. Крепление решётки к фланцам клапана производится снаружи через специальные монтажные отверстия. Минимальный размер решётки – 300х300 мм. Максимальный размер $A=1600$ мм, если размер $B \leq 930$ мм. Если размер $B \geq 930$ мм, то максимальный размер $A = 930$ мм. В случаях, когда решётка не может быть изготовлена в односекционном исполнении – она производится в кассетном исполнении и собирается из двух или четырёх частей. Размер k выбирается при заказе и может иметь значение от 30 до 80 мм.



Где А(В) – ширина(высота) рабочего сечения клапана.

Маркировка

Пример:

Решетка объемная накладная РОН с размерами защищаемого прямоугольного проема 700х500 мм; ширина фланца 30 мм; из нержавеющей стали:

РОН-700х500-30-Н

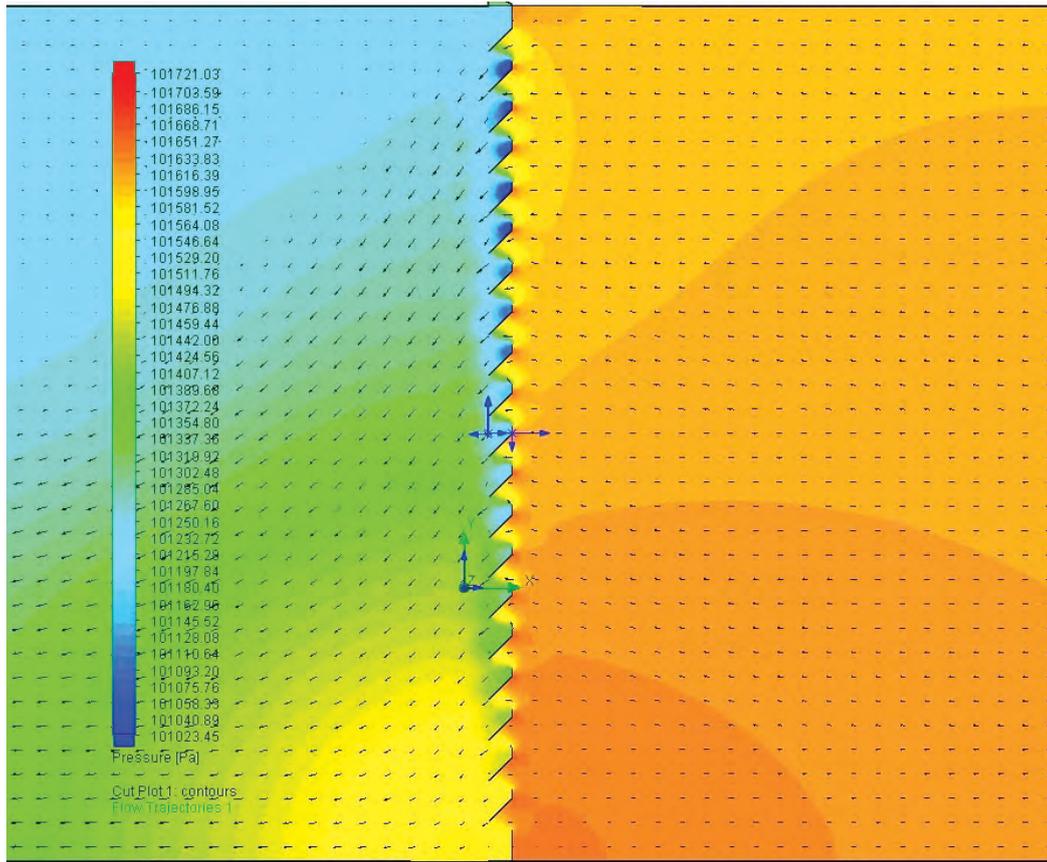
| | | | |
|--|--|--|--|
| Обозначение: •РОН | | | |
| Рабочее сечение клапана: •АхВ | | | |
| А, мм – ширина | | | |
| В, мм – высота | | | |
| Ширина фланца (k), мм: •30...•80 (с шагом 5 мм) | | | |
| Материал: •С – сталь Ст3 | | | |
| •Н – нержавеющая сталь | | | |
| •Ц – оцинкованная сталь | | | |

Примечание:

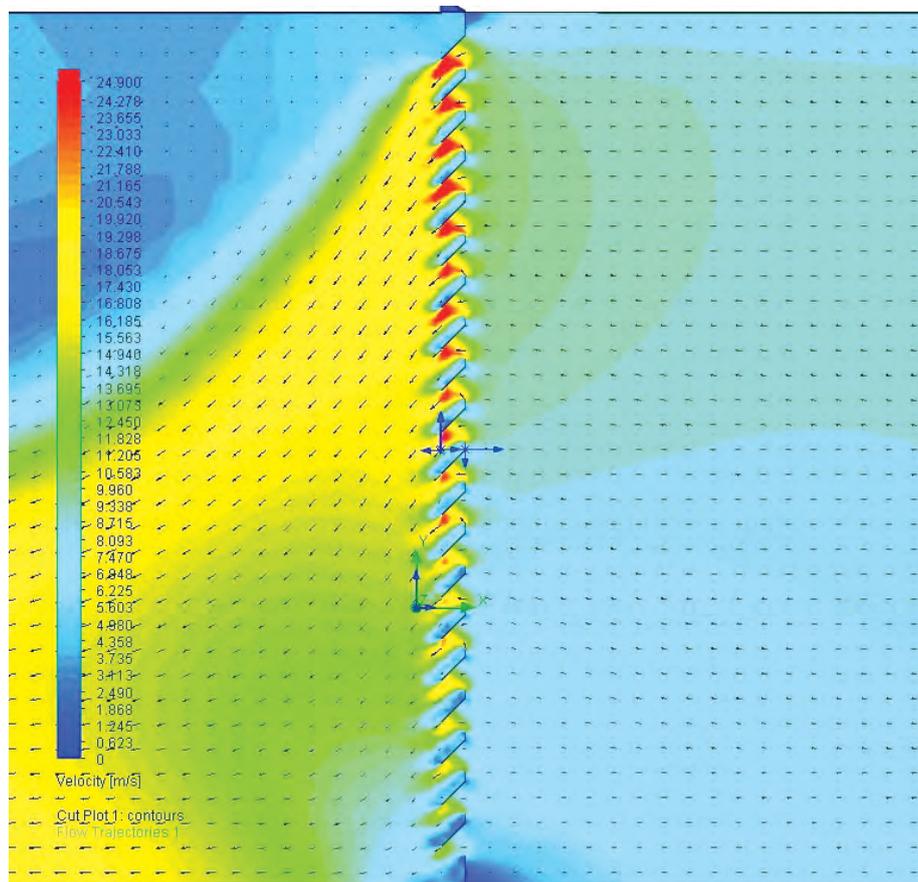
- Специальные требования к сетке указываются дополнительно и согласовываются с изготовителем.

Живое сечение и границы кассетного исполнения

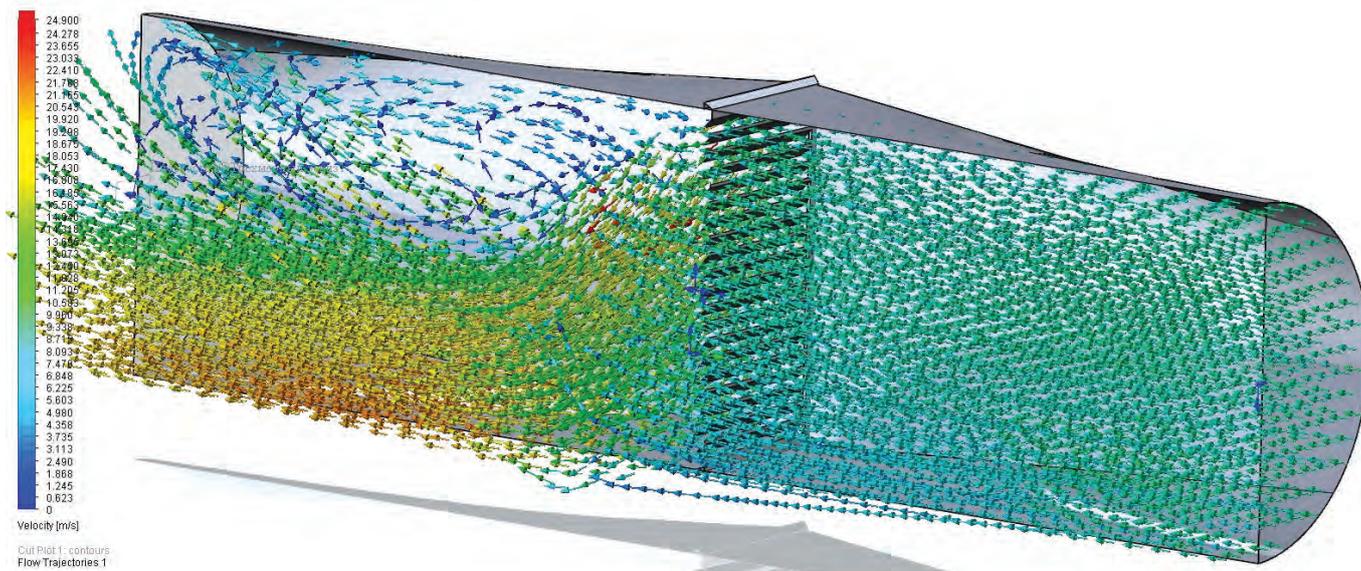
| Высота В, мм | ширина А, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 850 | 900 | 950 | 1000 | 1050 | 1100 | 1150 | 1200 | 1250 | 1300 | 1350 | 1400 | 1450 | 1500 | 1550 | 1600 | 1650 | 1700 | 1750 | 1800 | 1850 | 1900 | 1950 | 2000 |
| 300 | 0,082 | 0,096 | 0,109 | 0,123 | 0,137 | 0,150 | 0,164 | 0,177 | 0,191 | 0,205 | 0,218 | 0,232 | 0,246 | 0,259 | 0,273 | 0,287 | 0,300 | 0,314 | 0,328 | 0,341 | 0,355 | 0,369 | 0,382 | 0,396 | 0,409 | 0,422 | 0,436 | 0,449 | 0,462 | 0,475 | 0,488 | 0,502 | 0,515 | 0,528 | |
| 350 | 0,096 | 0,111 | 0,127 | 0,143 | 0,159 | 0,175 | 0,191 | 0,207 | 0,223 | 0,239 | 0,255 | 0,271 | 0,287 | 0,303 | 0,319 | 0,334 | 0,350 | 0,366 | 0,382 | 0,398 | 0,414 | 0,430 | 0,446 | 0,462 | 0,477 | 0,493 | 0,508 | 0,524 | 0,539 | 0,554 | 0,570 | 0,585 | 0,601 | 0,616 | |
| 400 | 0,109 | 0,127 | 0,146 | 0,164 | 0,182 | 0,200 | 0,218 | 0,237 | 0,255 | 0,273 | 0,291 | 0,309 | 0,328 | 0,346 | 0,364 | 0,382 | 0,400 | 0,419 | 0,437 | 0,455 | 0,473 | 0,491 | 0,510 | 0,528 | 0,546 | 0,563 | 0,581 | 0,598 | 0,616 | 0,634 | 0,651 | 0,669 | 0,686 | 0,704 | |
| 450 | 0,123 | 0,143 | 0,164 | 0,184 | 0,205 | 0,225 | 0,246 | 0,266 | 0,287 | 0,307 | 0,328 | 0,348 | 0,369 | 0,389 | 0,410 | 0,430 | 0,450 | 0,471 | 0,491 | 0,512 | 0,532 | 0,553 | 0,573 | 0,594 | 0,614 | 0,634 | 0,653 | 0,673 | 0,693 | 0,713 | 0,733 | 0,752 | 0,772 | 0,792 | |
| 500 | 0,137 | 0,159 | 0,182 | 0,205 | 0,228 | 0,250 | 0,273 | 0,296 | 0,319 | 0,341 | 0,364 | 0,387 | 0,410 | 0,432 | 0,455 | 0,478 | 0,501 | 0,523 | 0,546 | 0,569 | 0,592 | 0,614 | 0,637 | 0,658 | 0,682 | 0,704 | 0,726 | 0,748 | 0,770 | 0,792 | 0,814 | 0,836 | 0,858 | 0,880 | |
| 550 | 0,150 | 0,175 | 0,200 | 0,225 | 0,250 | 0,275 | 0,300 | 0,325 | 0,350 | 0,375 | 0,400 | 0,425 | 0,450 | 0,475 | 0,501 | 0,526 | 0,551 | 0,576 | 0,601 | 0,626 | 0,651 | 0,676 | 0,701 | 0,726 | 0,750 | 0,774 | 0,799 | 0,823 | 0,847 | 0,871 | 0,895 | 0,920 | 0,944 | 0,968 | |
| 600 | 0,164 | 0,191 | 0,218 | 0,246 | 0,273 | 0,300 | 0,328 | 0,355 | 0,382 | 0,410 | 0,437 | 0,464 | 0,491 | 0,519 | 0,546 | 0,573 | 0,601 | 0,628 | 0,655 | 0,683 | 0,710 | 0,737 | 0,764 | 0,792 | 0,818 | 0,845 | 0,871 | 0,898 | 0,924 | 0,950 | 0,977 | 1,003 | 1,030 | 1,056 | |
| 650 | 0,177 | 0,207 | 0,237 | 0,266 | 0,296 | 0,325 | 0,355 | 0,384 | 0,414 | 0,444 | 0,473 | 0,503 | 0,532 | 0,562 | 0,592 | 0,621 | 0,651 | 0,680 | 0,710 | 0,739 | 0,769 | 0,799 | 0,828 | 0,858 | 0,887 | 0,915 | 0,944 | 0,972 | 1,001 | 1,030 | 1,058 | 1,087 | 1,115 | 1,144 | |
| 700 | 0,191 | 0,223 | 0,255 | 0,287 | 0,320 | 0,350 | 0,382 | 0,414 | 0,446 | 0,478 | 0,510 | 0,546 | 0,580 | 0,614 | 0,648 | 0,683 | 0,717 | 0,751 | 0,785 | 0,819 | 0,853 | 0,887 | 0,921 | 0,956 | 0,990 | 1,023 | 1,056 | 1,089 | 1,122 | 1,155 | 1,188 | 1,221 | 1,254 | 1,287 | 1,320 |
| 750 | 0,205 | 0,239 | 0,273 | 0,307 | 0,341 | 0,375 | 0,410 | 0,444 | 0,478 | 0,512 | 0,546 | 0,582 | 0,619 | 0,655 | 0,692 | 0,728 | 0,764 | 0,801 | 0,837 | 0,874 | 0,910 | 0,946 | 0,983 | 1,019 | 1,056 | 1,091 | 1,126 | 1,162 | 1,197 | 1,232 | 1,267 | 1,302 | 1,338 | 1,373 | 1,408 |
| 800 | 0,218 | 0,255 | 0,291 | 0,328 | 0,364 | 0,400 | 0,437 | 0,473 | 0,510 | 0,546 | 0,582 | 0,619 | 0,655 | 0,692 | 0,728 | 0,764 | 0,801 | 0,837 | 0,874 | 0,910 | 0,946 | 1,006 | 1,044 | 1,083 | 1,122 | 1,159 | 1,197 | 1,234 | 1,272 | 1,309 | 1,346 | 1,384 | 1,421 | 1,459 | 1,496 |
| 850 | 0,232 | 0,271 | 0,309 | 0,348 | 0,387 | 0,425 | 0,464 | 0,503 | 0,541 | 0,580 | 0,619 | 0,657 | 0,696 | 0,735 | 0,774 | 0,812 | 0,851 | 0,890 | 0,928 | 0,967 | 1,006 | 1,044 | 1,083 | 1,122 | 1,159 | 1,197 | 1,234 | 1,272 | 1,309 | 1,346 | 1,384 | 1,421 | 1,459 | 1,496 | |
| 900 | 0,246 | 0,287 | 0,328 | 0,369 | 0,410 | 0,450 | 0,491 | 0,532 | 0,573 | 0,614 | 0,655 | 0,696 | 0,737 | 0,778 | 0,819 | 0,860 | 0,901 | 0,942 | 0,983 | 1,024 | 1,065 | 1,106 | 1,147 | 1,188 | 1,229 | 1,269 | 1,307 | 1,346 | 1,386 | 1,426 | 1,465 | 1,505 | 1,544 | 1,584 | |
| 950 | 0,259 | 0,303 | 0,346 | 0,389 | 0,432 | 0,475 | 0,519 | 0,562 | 0,605 | 0,648 | 0,692 | 0,735 | 0,778 | 0,821 | 0,865 | 0,908 | 0,951 | 0,994 | 1,037 | 1,081 | 1,124 | 1,167 | 1,210 | 1,254 | 1,296 | 1,338 | 1,379 | 1,421 | 1,463 | 1,505 | 1,547 | 1,588 | 1,630 | 1,672 | |
| 1000 | 0,273 | 0,319 | 0,364 | 0,410 | 0,455 | 0,501 | 0,546 | 0,592 | 0,637 | 0,683 | 0,728 | 0,774 | 0,819 | 0,865 | 0,910 | 0,956 | 1,001 | 1,047 | 1,092 | 1,138 | 1,183 | 1,229 | 1,274 | 1,320 | 1,364 | 1,408 | 1,452 | 1,496 | 1,540 | 1,584 | 1,628 | 1,672 | 1,716 | 1,760 | |
| 1050 | 0,287 | 0,334 | 0,382 | 0,430 | 0,478 | 0,526 | 0,573 | 0,621 | 0,669 | 0,717 | 0,764 | 0,812 | 0,860 | 0,908 | 0,956 | 1,003 | 1,051 | 1,099 | 1,147 | 1,194 | 1,242 | 1,290 | 1,338 | 1,386 | 1,432 | 1,478 | 1,525 | 1,571 | 1,617 | 1,663 | 1,709 | 1,756 | 1,802 | 1,848 | |
| 1100 | 0,300 | 0,350 | 0,400 | 0,450 | 0,501 | 0,551 | 0,601 | 0,651 | 0,701 | 0,751 | 0,801 | 0,851 | 0,901 | 0,951 | 1,001 | 1,051 | 1,101 | 1,151 | 1,201 | 1,251 | 1,301 | 1,351 | 1,401 | 1,451 | 1,500 | 1,549 | 1,597 | 1,646 | 1,694 | 1,742 | 1,791 | 1,839 | 1,888 | 1,936 | |
| 1150 | 0,314 | 0,366 | 0,419 | 0,471 | 0,523 | 0,576 | 0,628 | 0,680 | 0,733 | 0,785 | 0,837 | 0,890 | 0,942 | 0,994 | 1,047 | 1,099 | 1,151 | 1,204 | 1,256 | 1,308 | 1,360 | 1,412 | 1,464 | 1,516 | 1,568 | 1,619 | 1,670 | 1,721 | 1,772 | 1,822 | 1,872 | 1,923 | 1,973 | 2,024 | |
| 1200 | 0,328 | 0,382 | 0,437 | 0,491 | 0,546 | 0,601 | 0,655 | 0,710 | 0,764 | 0,819 | 0,874 | 0,928 | 0,983 | 1,037 | 1,092 | 1,147 | 1,201 | 1,254 | 1,308 | 1,362 | 1,416 | 1,470 | 1,524 | 1,578 | 1,632 | 1,686 | 1,740 | 1,794 | 1,848 | 1,901 | 1,954 | 2,006 | 2,059 | 2,112 | |
| 1250 | 0,341 | 0,398 | 0,455 | 0,512 | 0,569 | 0,626 | 0,683 | 0,739 | 0,796 | 0,853 | 0,910 | 0,967 | 1,024 | 1,081 | 1,138 | 1,194 | 1,251 | 1,308 | 1,365 | 1,422 | 1,479 | 1,536 | 1,593 | 1,650 | 1,707 | 1,764 | 1,821 | 1,878 | 1,935 | 1,992 | 2,049 | 2,105 | 2,162 | 2,200 | |
| 1300 | 0,355 | 0,414 | 0,473 | 0,532 | 0,592 | 0,651 | 0,710 | 0,769 | 0,828 | 0,887 | 0,946 | 1,006 | 1,065 | 1,124 | 1,183 | 1,242 | 1,301 | 1,361 | 1,420 | 1,479 | 1,538 | 1,597 | 1,656 | 1,715 | 1,774 | 1,833 | 1,892 | 1,951 | 2,010 | 2,069 | 2,128 | 2,187 | 2,246 | 2,305 | |
| 1350 | 0,369 | 0,430 | 0,491 | 0,553 | 0,614 | 0,676 | 0,737 | 0,799 | 0,860 | 0,921 | 0,983 | 1,044 | 1,106 | 1,167 | 1,229 | 1,290 | 1,351 | 1,412 | 1,473 | 1,534 | 1,595 | 1,656 | 1,717 | 1,778 | 1,839 | 1,899 | 1,960 | 2,020 | 2,079 | 2,138 | 2,198 | 2,257 | 2,317 | 2,376 | |
| 1400 | 0,382 | 0,446 | 0,510 | 0,573 | 0,637 | 0,701 | 0,764 | 0,828 | 0,892 | 0,956 | 1,019 | 1,083 | 1,147 | 1,210 | 1,274 | 1,338 | 1,401 | 1,464 | 1,528 | 1,591 | 1,655 | 1,718 | 1,782 | 1,845 | 1,909 | 1,971 | 2,033 | 2,094 | 2,156 | 2,218 | 2,279 | 2,341 | 2,402 | 2,464 | |
| 1450 | 0,396 | 0,462 | 0,528 | 0,594 | 0,660 | 0,726 | 0,792 | 0,858 | 0,924 | 0,990 | 1,056 | 1,122 | 1,188 | 1,254 | 1,320 | 1,385 | 1,451 | 1,517 | 1,582 | 1,648 | 1,713 | 1,778 | 1,843 | 1,908 | 1,972 | 2,036 | 2,100 | 2,164 | 2,228 | 2,292 | 2,356 | 2,420 | 2,484 | 2,548 | |
| 1500 | 0,410 | 0,478 | 0,546 | 0,614 | 0,683 | 0,751 | 0,819 | 0,887 | 0,956 | 1,024 | 1,092 | 1,160 | 1,229 | 1,297 | 1,365 | 1,433 | 1,502 | 1,570 | 1,638 | 1,706 | 1,774 | 1,842 | 1,910 | 1,978 | 2,046 | 2,114 | 2,182 | 2,250 | 2,318 | 2,386 | 2,454 | 2,522 | 2,590 | 2,658 | |
| 1550 | 0,423 | 0,494 | 0,564 | 0,635 | 0,705 | 0,776 | 0,846 | 0,917 | 0,987 | 1,058 | 1,128 | 1,199 | 1,269 | 1,340 | 1,411 | 1,481 | 1,552 | 1,622 | 1,692 | 1,762 | 1,832 | 1,902 | 1,971 | 2,041 | 2,111 | 2,181 | 2,251 | 2,321 | 2,391 | 2,461 | 2,531 | 2,601 | 2,671 | 2,741 | |
| 1600 | 0,437 | 0,510 | 0,582 | 0,655 | 0,728 | 0,801 | 0,874 | 0,946 | 1,019 | 1,092 | 1,165 | 1,238 | 1,310 | 1,383 | 1,456 | 1,529 | 1,602 | 1,675 | 1,748 | 1,821 | 1,894 | 1,967 | 2,040 | 2,113 | 2,186 | 2,259 | 2,332 | 2,405 | 2,478 | 2,551 | 2,624 | 2,697 | 2,770 | 2,843 | |
| 1650 | 0,450 | 0,526 | 0,601 | 0,676 | 0,751 | 0,826 | 0,901 | 0,976 | 1,051 | 1,126 | 1,201 | 1,276 | 1,351 | 1,426 | 1,502 | 1,577 | 1,652 | 1,727 | 1,802 | 1,877 | 1,952 | 2,027 | 2,102 | 2,177 | 2,252 | 2,327 | 2,402 | 2,477 | 2,552 | 2,627 | 2,702 | 2,777 | 2,852 | 2,927 | |
| 1700 | 0,464 | 0,541 | 0,619 | 0,696 | 0,774 | 0,851 | 0,928 | 1,006 | 1,083 | 1,160 | 1,238 | 1,315 | 1,392 | 1,470 | 1,547 | 1,624 | 1,702 | 1,779 | 1,856 | 1,933 | 2,010 | 2,087 | 2,164 | 2,241 | 2,318 | 2,395 | 2,472 | 2,549 | 2,626 | 2,703 | 2,780 | 2,857 | 2,934 | 3,011 | |
| 1750 | 0,478 | 0,557 | 0,637 | 0,717 | 0,796 | 0,876 | 0,956 | 1,035 | 1,115 | 1,194 | 1,274 | 1,354 | 1,433 | 1,513 | 1,593 | 1,672 | 1,752 | 1,831 | 1,910 | 1,989 | 2,068 | 2,147 | 2,226 | 2,305 | 2,384 | 2,463 | 2,542 | 2,621 | 2,700 | 2,779 | 2,858 | 2,937 | 3,016 | 3,095 | |
| 1800 | 0,491 | 0,573 | 0,655 | 0,737 | 0,819 | 0,901 | 0,983 | 1,065 | 1,147 | 1,229 | 1,310 | 1,392 | 1,474 | 1,556 | 1,638 | 1,720 | 1,802 | 1,884 | 1,966 | 2,048 | 2,130 | 2,212 | 2,294 | 2,376 | 2,458 | 2,540 | 2,622 | 2,704 | 2,786 | 2,868 | 2,950 | 3,032 | 3,114 | 3,196 | |
| 1850 | 0,488 | 0,570 | 0,651 | 0,733 | 0,814 | 0,895 | 0,977 | 1,058 | 1,140 | 1,221 | 1,302 | 1,384 | 1,465 | 1,547 | 1,628 | 1,709 | 1,791 | 1,872 | 1,954 | 2,035 | 2,116 | 2,197 | 2,278 | 2,359 | 2,440 | 2,521 | 2,602 | 2,683 | 2,764 | 2,845 | 2,926 | 3,007 | 3,088 | 3,169 | |
| 1900 | 0,502 | 0,585 | 0,669 | 0,752 | 0,836 | 0,920 | 1,003 | 1,087 | 1,170 | 1,254 | 1,338 | 1,421 | 1,505 | 1,588 | 1,672 | 1,756 | 1,839 | 1,923 | 2,006 | 2,090 | 2,174 | 2,257 | 2,341 | 2,424 | 2,508 | 2,592 | 2,675 | 2,759 | 2,842 | 2,926 | 3,010 | 3,093 | 3,177 | 3,260 | |
| 1950 | 0,515 | 0,601 | 0,686 | 0,772 | 0,858 | 0,944 | 1,030 | 1,115 | 1,201 | 1,287 | 1,373 | 1,459 | 1,544 | 1,630 | 1,716 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Распределение давления для РОН, Па


Данные приведены для скорости 10м/с.

Распределение скорости в РОН, м/с


Распределение потока воздуха через РОН при скорости потока воздуха 10 м/с



Аэродинамическое сопротивление РОН

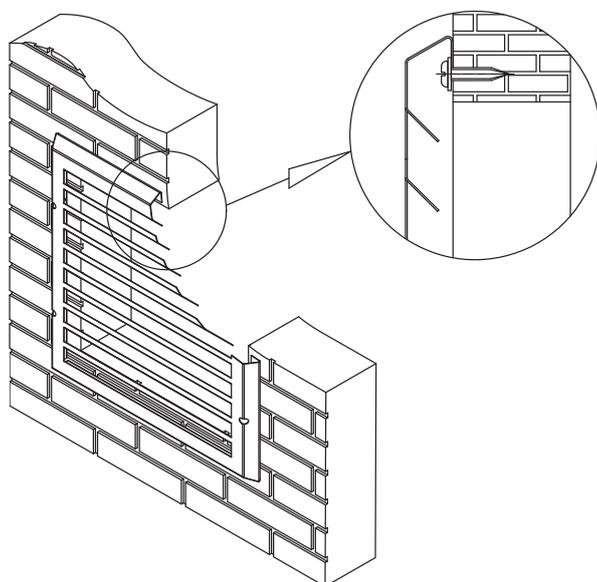
Многочисленные аэродинамические испытания, проведённые в собственной аттестованной лаборатории, позволили вывести эмпирическую зависимость, формирующую значение аэродинамического сопротивления решетки в зависимости от её сечения и скорости потока с погрешностью не превышающей 5-7%:

$$P = 1,5 \times v^{2.25} \times S^{-0.16}, \text{ Па}$$

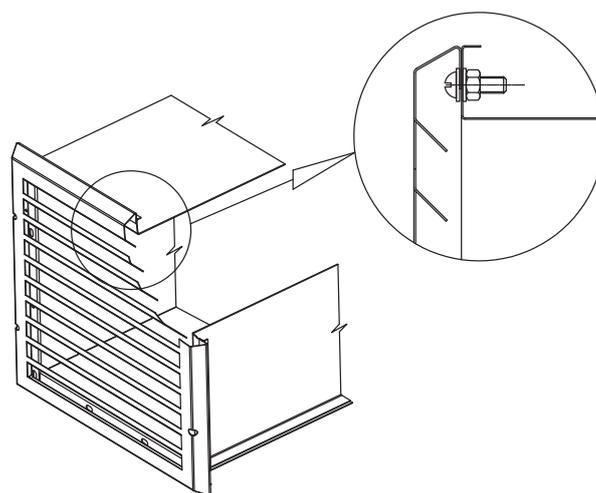
где v – скорость потока, м/с;
 S – сечение решетки, м².

Рекомендуемые схемы монтажа РОН

в стеновом проёме



в клапане/воздуховоде



Рекомендуемые схемы монтажа решётки РОН не являются единственным однозначным вариантом решения данной проблемы и не могут являться обязательными для исполнения. Главным образом, они призваны иллюстрировать возможности сочетаемости с самыми радикальными способами присоединения.

Монтажная рама

Назначение

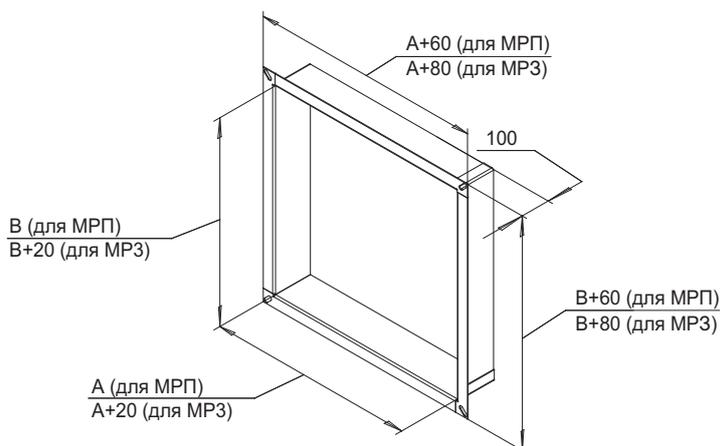
Монтажная рама не входит в комплект обязательной поставки, поставляется при указании в идентификационной строке клапана. Монтажная рама служит прочностной базой при креплении клапана в качестве т.н. закладного элемента.

Конструкция

Изготавливают только прямоугольного сечения. Монтажная рама имеет универсальную конструкцию для использования при присоединении клапана к стеновой преграде (МРП-только для клапанов канального типа имеющих два фланца) или заделки клапана непосредственно в стену (МРЗ-только для клапанов стенового типа имеющих 1 фланец).



Габаритные размеры



Маркировка

Пример:

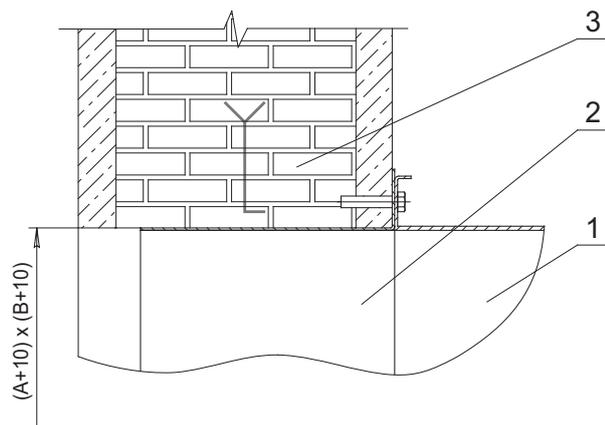
Монтажная рама для заделки в стену; клапана ГЕРМИК®; с рабочим сечением 1000x800 мм; из стали Ст3:

МРЗ-ГЕРМИК-1000x800-С

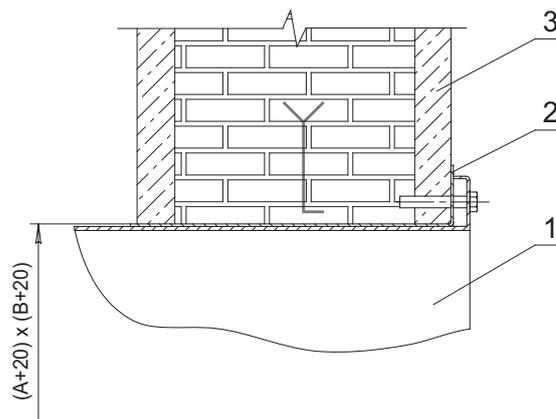
| | | | |
|---|--|--|--|
| Обозначение: •МРП – монтажная рама для присоединения клапана •МРЗ – монтажная рама для заделки клапана в стену | | | |
| Применяемость: •Гермик •Регуляр •КПУ с 2 фланцами –МРП, •КПУ с 1 фланцем –МРЗ | | | |
| Рабочее сечение клапана: •АхВ А - ширина, мм В - высота, мм | | | |
| Материал: •С – сталь Ст3 •Н – нержавеющая сталь •Ц – оцинкованная сталь | | | |

Монтаж

Присоединение клапана к стене с использованием монтажной рамы МРП



Стеновая заделка клапана с использованием монтажной рамы МРЗ



1 – клапан; 2 – монтажная рама; 3 – стеновое перекрытие.

Где **АхВ**, мм – рабочее сечение клапана.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://veza.nt-rt.ru> || эл. почта: vaz@nt-rt.ru

СЕТЕВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Каталог 2014

- **Клапаны общепромышленного назначения:**
 - РЕГУЛЯР® • РЕГУЛЯР®-Л • РЕГЛАН • ГЕРМИК®-С • ГЕРМИК®-П • ГЕРМИК®-Р • ТЮЛЬПАН® • КЛАРА®
- **Устройства воздухорегулирующие специального назначения:**
 - ГЕРМИК®-Т • ГЕРМИК®x2 • КЕДР • НЕРПА® • НЕРПА®-КО • КИД
- **Решетки:** • Р25 • Р50 • Р100
- **Стаканы монтажные** СТАМ®
- **Соединители мягкие** СОМ

ТЕПЛООБМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Каталог 2014

- **Воздушные завесы:** • AeroGuard (AG) • AeroWall® (ВЗ) • AeroBlast®
- **Отопительные агрегаты:** • АВО® • АВО®-К
- **Охладители технических сред (гликоль, фреон):** • МАВО®-Д • МАВО®-К

СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- **Вентиляторы промышленные радиальные ВИР** - по отдельному запросу
- **Исполнение оборудования для:** • АЭС • МЕТРО • НЕФТЯНЫХ ПЛАТФОРМ
- **Специальные теплообменники:** • ХАС • CAS - по отдельному запросу
- **Оборудование для подготовки теплоносителя:** • ИТП • ЦТП-БАЗИС • УВС-ВЕКТОР



НАШИ РЕКВИЗИТЫ: ООО «ВЕЗА»

Факс: +7 (495) 626-99-02
E-mail: veza@veza.ru, www.veza.ru

Главный офис: 142460, Московская обл., Ногинский р-он,
Региональный отдел п. Воровского, ул. Рабочая, 10а
Коммерческий отдел Тел.: +7 (495) 223-01-88/92/91
Технический отдел

Московский офис: +7 (495) 989-47-20, msk@veza.ru

Региональные торгово-технические представительства:

г. Белгород: +7 (4722) 21-57-88, 20-71-94
belgorod@veza.ru

г. Брянск: +7 (4832) 63-97-42, 67-69-96
bcom@veza.ru

г. Волгоград: +7 (8442) 23-01-98/88
volgograd@veza.ru

г. Воронеж: +7 (473) 296-9963/64
voronezh@veza.ru

г. Екатеринбург: +7 (343) 376-27-35/45
ural@veza-ural.ru

г. Краснодар: +7 (861) 279-01-19
krasnodar@veza.ru

г. Красноярск: +7 (3912) 90-15-81, 90-37-12
krasnoyarsk@veza.ru

г. Нижний Новгород: +7 (831) 433-84-39,
433-62-28, nnov@veza.ru

г. Новосибирск: +7 (383) 373-28-25
novosibirsk@veza.ru

г. Омск: +7 (3812) 20-44-71/72/73
omsk@veza.ru

г. Пермь: +7(342) 235-02-76, 235-03-77
perm@veza-ural.ru

г. Ростов-на-Дону: +7 (863) 273-20-80
rostov@veza.ru

г. Самара: +7 (846) 341-45-15, 340-96-20,
336-22-92, samara@veza.ru

г. Санкт-Петербург: +7 (812) 703-00-07
veza@veza-spb.ru

г. Саратов: +7 (8452) 60-97-23, 60-27-88
saratov@veza.ru

г. Тюмень: +7 (3452) 546-920, 546-921
tmn@veza-ural.ru

г. Уфа: +7 (347) 292-23-50/51, 231-29-12
ufa@veza.ru

г. Челябинск: +7 (351) 247-52-72/73
chel@veza-ural.ru

г. Чехов: 142322, +7 (496) 727-70-71
chegov@veza.ru

г. Владимир: +7 (905) 147-01-10, (4922) 34-92-50
vladimir@veza.ru

г. Иваново: +7 (4932) 34-32-87, 58-98-10
ivanovo@veza.ru

г. Кострома: +7 (4932) 34-32-87, 58-98-10
kostroma@veza.ru

г. Тверь: +7 (4822) 41-89-99, 35-62-31
tver@veza.ru

г. Чебоксары: +7 (8352) 48-11-75
cheboksary@veza.ru

г. Ярославль: +7 (4852) 69-50-30/40
yarslavl@veza.ru

г. Гомель: +375 (232) 215-413, 215-449
gomel@veza.ru

г. Минск: +375 (17) 314-11-03/04
belarus@veza.ru

г. Алматы: +7 (727) 277-63-23, 277-51-23,
277-68-27, veza-azia@mail.ru

г. Астана: +7 (7172) 93-95-09, 93-95-10
veza_astana@mail.ru

г. Ташкент: +998 (71) 252-10-08/09/12
tashkent@veza.ru

г. Киев: +380 (44) 537-34-26, 461-45-23
veza-kiev@optima.com.ua, www.veza.kiav.com.ua

г. Харьков: +380 (57) 712-91-54/55/56/57
veza@vlink.kharkov.ua, www.veza.com.ua